



ANEXO X – TERMO REFERÊNCIA

01. DESCRIÇÃO DOS PRODUTOS:

01.1 - JAQUETA DE HELANCA:



Confeccionada em Helanca, composição (100% Poliamida) com gramatura de 260 gr/m², na cor Azul Marinho, semelhante ao Pantone (19-3921TPX). Gola tipo “pólo”, confeccionada com o mesmo tecido do corpo, montada em tecido duplo, virada e pregada em overloque uma agulha. Barra e punhos em Helanca, composição (100% Poliamida) com gramatura de 260 gr/m², na cor Azul Marinho, semelhante ao Pantone (19-3921 TPX).

No lado esquerdo do peito deve ser aplicado um Patch em alta definição do Brasão do Município nas cores originais (conforme descritivo do Patch).

Bolsos laterais internos, pespontados em máquina reta de 1 agulha com 5mm. O fechamento será feito com zíper de nylon destacável na cor Azul Marinho, semelhante ao tecido do corpo, com fechamento da barra até o pé da gola. A Jaqueta deve ser toda costurada internamente com máquina overloque nas laterais, ombros, mangas e gola.

No meio das costas na parte interna da jaqueta deverá ser costurada uma etiqueta em tecido tipo TNT, na cor branca, com os caracteres tipográficos dos indicativos, na cor preta, devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, composição do tecido, símbolos de lavagem, tamanho. A peça deve ser costurada internamente em máquina overloque de 1 agulha com bitola de 0,5 cm, com linha 100% poliéster. A jaqueta deve estar limpa e íntegra, isenta de qualquer defeito que comprometa sua apresentação.

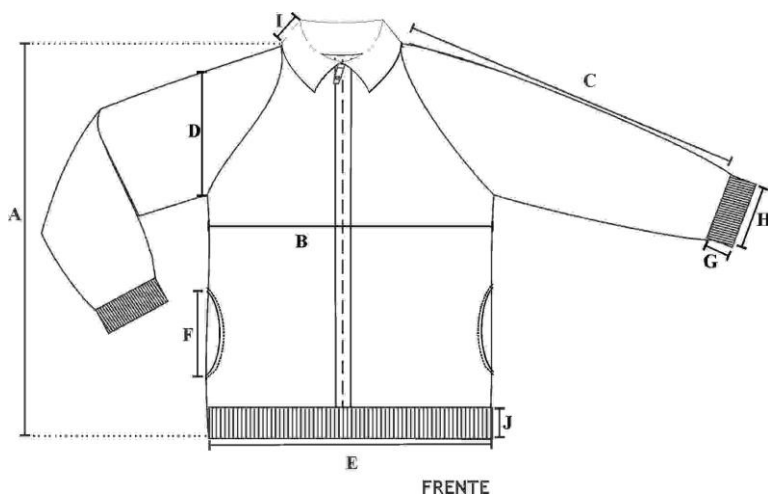


TABELA DE MEDIDAS - PEÇA PRONTA																
DESCRIÇÃO	1	2	4	6	8	10	12	14	16	P	M	G	GG	EG	EXG	
A	COMPRIMENTO TOTAL CORPO	41	44	47	50	53	56	59	62	65	68	71	74	76	78	79
B	TÓRAX	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	56	59	62	65	69
C	COMPRIMENTO MANGA C/ PUNHO	41,5	45,5	50,5	55	60	64	67,5	71,5	75,5	79	82,5	86	88	90,5	92,5
D	CAVA RETA	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29,5	31
E	LARGURA DA BARRA	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	50	53	56	59	63
F	ABERTURA DO BOLSO	9	9	10	10	10	12	12	12	14	14	14	14	14	14	14
G	ALTURA PUNHO MANGA	5	5	5	5	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
H	ABERTURA PUNHO MANGA	6,5	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	10,5	11	11	11,5	11,5
I	ALTURA GOLA NO MEIO	8	8	8	8	8	8	8,8	8	8	9	9	9	9	9	9
J	ALTURA BARRA	5	5	5	5	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6

A tolerância de variação nas medidas é de 1,0cm.

01.2- CALÇA SUPLEX:



Município de Taquari

CNPJ: 88.067.780/0001-38

☒ Rua Osvaldo Aranha, nº 1790 - Caixa postal 53 – Bairro Centro - CEP 95.860-000

☎ (51) 3653-1951 / (51) 3653-1898 ✉ dep.licitacoes@taquari-rs.com.br



Confeccionada em Suplex, 90% poliamida e 10% elastano, com gramatura de 315 gr/m², na cor Azul Marinho, semelhante ao Pantone (19-3921TPX). A tolerância de variação na gramatura do tecido é de 5%.

Nas laterais da calça deverá ser embutido um filete com largura de 1,5 cm e friso de 0,5 cm, 100% Poliamida, na cor Vermelho, semelhante ao Pantone (18-1662 TPX);

A cintura deverá ter um cós duplo para moldar a calça no corpo.

A calça deverá ser toda costurada com máquina overloque na sua parte interna. As barras das pernas devem ser rebatidas com largura de 2,0 cm e costuradas em máquina galoneira de duas agulhas.

Na perna esquerda deve ser aplicado um Patch em alta definição do Brasão do Município nas cores originais (conforme descritivo do Patch). A calça deverá estar isenta de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação. Todas as peças deverão ser embaladas separadamente em sacos plásticos transparentes.

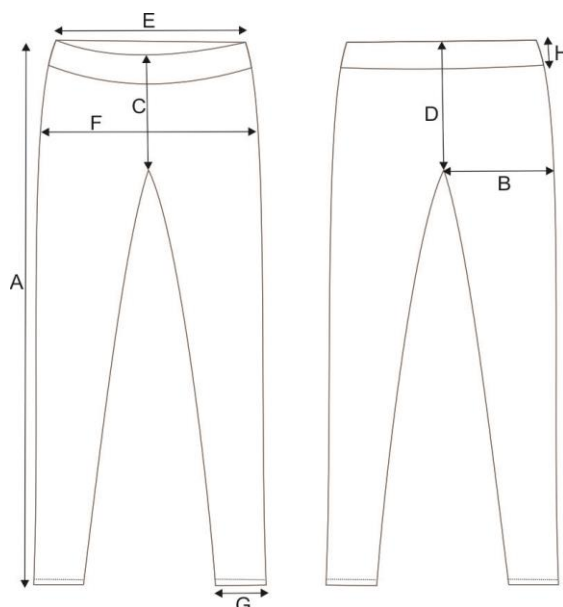


TABELA DE MEDIDAS - PEÇA PRONTA															
DESCRIÇÃO	1	2	4	6	8	10	12	14	16	P	M	G	GG	EG	EXG
A	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80
B	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
C	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
D	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35
E	19	21	23	25	27	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38
F	27	29	31	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	53	55
G	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
H	6	6	6	6	7	7	7	7	7	8	8	8	8	8	8

A tolerância de variação nas medidas é de 1,0cm.



01.3 – CALÇA DE HELANCA:



Calça confeccionada em Helanca 100% Poliamida com gramatura de 260 gr/m² na cor Azul Marinho Pantone (19-3921 TPX), com bolsos laterais no mesmo tecido, rebatido em máquina reta 1 agulha com 0,5 cm. Costurado nas laterais uma faixa personalizada com 2,0 cm de largura, acabada, em malha dupla circular (jacquard), composta por 75% Poliamida e 25% Poliéster com gramatura de 220 g/m², na cor Vermelho Pantone (18-1662 TPX), escrito de forma contínua no sentido vertical TAQUARI na cor branca nas medidas indicadas na imagem adiante. A cintura deverá possuir elástico com largura de 4,0 cm, embutido e rebatido em máquina de ponto corrente de quatro agulhas. As barras das pernas deverão ser rebatidas com largura de 2,0 cm em máquina galoneira de duas agulhas. Na perna esquerda deve ser aplicado um Patch em alta definição do Brasão do Município nas cores originais (conforme descritivo do Patch). A peça deve ser costurada internamente em máquina overlock de 1 agulha com bitola de 0,5 cm, com linha 100% poliéster – 120. A calça deve estar isenta de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.

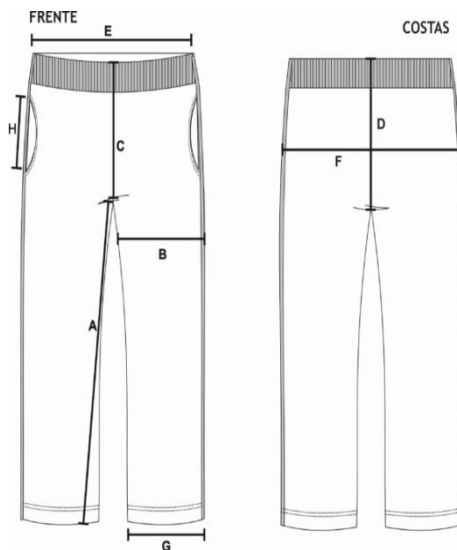


TABELA DE MEDIDAS - PEÇA PRONTA																
DESCRIÇÃO		1	2	4	6	8	10	12	14	16	P	M	G	GG	EG	EXG
A	ENTRE PERNAS	35	38	45	49	53	58	62	65	68	72	74	78	82	84	86
B	COXA	21	22	23	24	25	26	27	28	29	31	33	34	36	38	40
C	GANCHO FRENTE C/CÓS	22	23	24	25	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37
D	GANCHO COSTA C/CÓS	24	25	26	28	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
E	CINTURA	22	23	24	26	28	29	30	31	32	33	34	36	37	39	41
F	QUADRIL A 18CM DA CINT.	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64
G	ABERTURA DA PERNA	13	14	15	16	17	18	19	20	21	23	24	25	26	27	28
H	ABERTURA BOLSO	9	10	11	11	11	13	13	13	13	15	15	15	15	15	15

A tolerância de variação nas medidas é de 1,0cm.

Município de Taquari

CNPJ: 88.067.780/0001-38

✉ Rua Osvaldo Aranha, nº 1790 - Caixa postal 53 – Bairro Centro - CEP 95.860-000

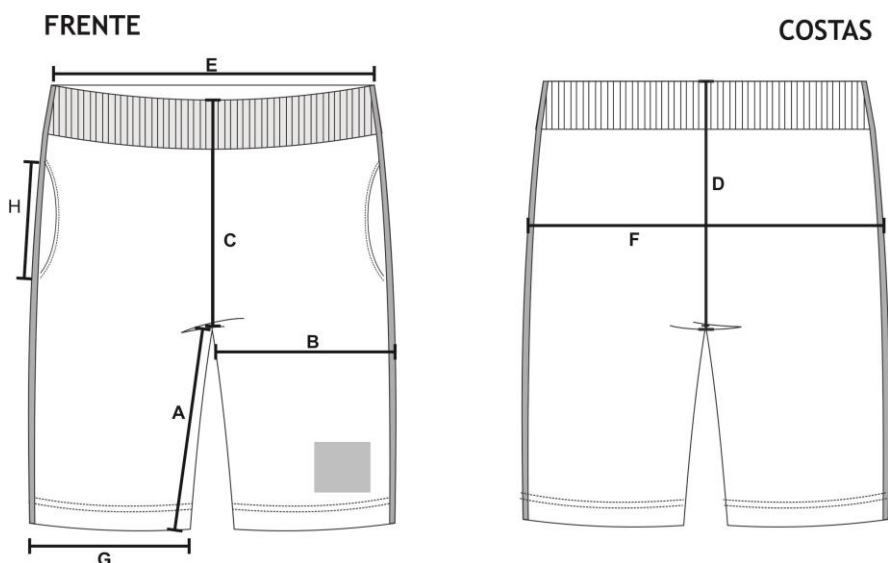
☎ (51) 3653-1951 / (51) 3653-1898 📧 dep.licitacoes@taquari-rs.com.br



01.4 – BERMUDA DE HELANCA:



Bermuda confeccionada em Helanca 100% Poliamida com gramatura de 260 gr/m² na cor Azul Marinho Pantone (19-3921 TPX), com bolsos laterais no mesmo tecido, rebatido em máquina reta 1 agulha com 0,5 cm. Costurado nas laterais uma faixa personalizada com 2,0 cm de largura, acabada, em malha dupla circular (jacquard), composta por 75% Poliamida e 25% Poliéster com gramatura de 220 g/m², na cor Vermelho Pantone (18-1662 TPX), escrito de forma contínua no sentido vertical TAQUARI na cor branca nas medidas indicadas na imagem adiante. A cintura deverá possuir elástico com largura de 4,0 cm, embutido e rebatido em máquina de ponto corrente de quatro agulhas. As barras das pernas deverão ser rebatidas com largura de 2,0 cm em máquina galoneira de duas agulhas. Na perna esquerda deve ser silkado o Brasão do Município nas cores originais. A peça deve ser costurada internamente em máquina overloque de 1 agulha com bitola de 0,5 cm, com linha 100% poliéster – 120. A bermuda deve estar isenta de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.



Município de Taquari

CNPJ: 88.067.780/0001-38

✉ Rua Osvaldo Aranha, nº 1790 - Caixa postal 53 – Bairro Centro - CEP 95.860-000

☎ (51) 3653-1951 / (51) 3653-1898 📧 dep.licitacoes@taquari-rs.com.br



TABELA DE MEDIDAS - PEÇA PRONTA															
DESCRIÇÃO	1	2	4	6	8	10	12	14	16	P	M	G	GG	EG	EXG
A ENTRE PERNAS	15	16	17	18	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
B COXA	20	21	22	23	25	26	27	28	29	31	33	34	36	38	40
C GANCHO FRENTE C/CÓS	21	22	23	24	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
D GANCHO COSTA C/CÓS	24	25	26	28	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
E CINTURA	22	23	24	26	28	29	30	31	32	33	34	36	37	39	41
F QUADRIL A 18CM DA CINT.	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64
G ABERTURA DA PERNA	17	18	19	20	22	23	24	25	26	28	30	32	33	34	35
H ABERTURA BOLSO	9	10	11	11	11	13	13	13	13	15	15	15	15	15	15

A tolerância de variação nas medidas é de 1,0cm.

01.5 – SHORT-SAIA DE HELANCA:



Short Saia confeccionada em Helanca 100% Poliamida com gramatura de 260 gr/m² na cor Azul Marinho Pantone (19-3921TPX). Costurado nas laterais uma faixa personalizada com 2,0 cm de largura, acabada, em malha dupla circular (jacquard), composta por 75% Poliamida e 25% Poliéster com gramatura de 220 g/m², na cor Vermelho Pantone (18-1662 TPX), escrito de forma contínua no sentido vertical TAQUARI na cor branca nas medidas indicadas na imagem adiante. Na cintura parte traseira deverá possuir elástico com largura de 4,0 cm, embutido e rebatido em máquina de ponto corrente de quatro agulhas. Na cintura na parte frontal deverá ser costurado um cós com 3cm de largura, em máquina overloque, sendo que neste deve ser costurado sobreposto ao shorts uma saia que será presa na lateral direita e solta na lateral esquerda. As barras das pernas, do shorts e da saia deverão ser rebatidas com largura de 2,0 cm em máquina galoneira de duas agulhas. Na perna esquerda deve ser silkado o Brasão do Município nas cores originais. A peça deve ser costurada internamente em máquina overloque de 1 agulha com bitola de 0,5 cm, com linha 100% poliéster – 120. O short saia deve estar isenta de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.

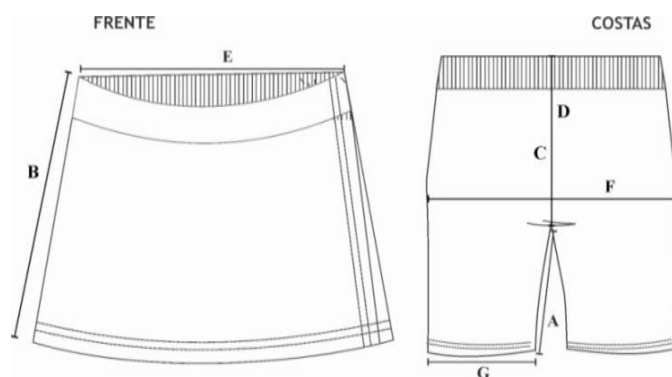


TABELA DE MEDIDAS - PEÇA PRONTA																
DESCRIÇÃO	1	2	4	6	8	10	12	14	16	P	M	G	GG	EG	EXG	
A	ENTRE PERNAS	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	16	17
B	ALTURA DA SAIÁ	19	21	23	25	27	29	31	33	35	37	39	41	43	44	45
C	GANCHO FRENTE C/CÓS	18	19	20	21	22	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5
D	GANCHO COSTA C/CÓS	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
E	CINTURA	20	21	22	23	24	26	27	28	29	32	33	34	35	36	37
F	QUADRIL A 18CM DA CINT.	34	35	36	37	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58
G	ABERTURA DA PERNA	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33

A tolerância de variação nas medidas é de 1,0cm.

01.6- CAMISETA MANGA CURTA:



Camiseta manga curta confeccionada em meia malha (88% Algodão 12% Poliéster), com gramatura de 160g/m² na cor Mescla.

Friso das cavas em malha PV (67%poliéster 33%viscose) na cor Azul semelhante ao Pantone (18-4330TPX) com 160g/m², com 1,0cm pronto costurado em máquina galoneira duas agulhas.

A gola deve ser “V” única, confeccionada em máquina retilínea, com largura de 3,5 cm, começando da ponta da gola para o decote, sendo: 0,7cm com fio tinto 100% Acrílico na cor

Município de Taquari

CNPJ: 88.067.780/0001-38

✉ Rua Osvaldo Aranha, nº 1790 - Caixa postal 53 – Bairro Centro - CEP 95.860-000

☎ (51) 3653-1951 / (51) 3653-1898 📧 dep.licitacoes@taquari-rs.com.br



Vermelho, semelhante ao Pantone (18-1662 TPX); 0,4cm com fio tinto 100% Acrílico na cor branca; 2,4cm com fio tinto 100% Acrílico na cor Azul Marinho, semelhante ao Pantone (19-3921TPX); Deverá ser escrito “TAQUARI”, com altura de 1cm, sobre a cor azul nas duas laterais e na parte traseira da gola, na cor Branca;

Barra do corpo e mangas rebatidas em máquina galoneira de duas agulhas com largura de 2,0 cm. No lado esquerdo do peito deverá ser silkado o Brasão do Município nas cores originais. A peça deve ser costurada internamente em máquina overloque de 1 agulha com bitola de 5mm, com linha 100% poliéster – 120. A camiseta deve estar limpa e íntegra, isenta de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.

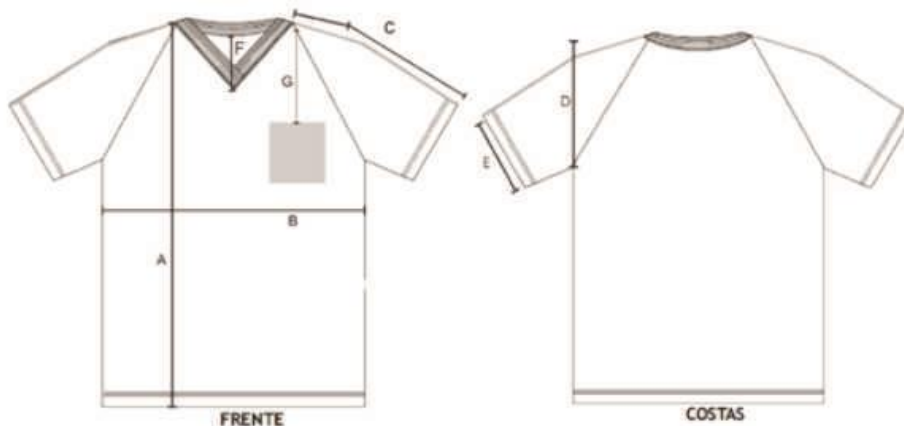


TABELA DE MEDIDAS - PEÇA PRONTA																
DESCRIÇÃO	1	2	4	6	8	10	12	14	16	P	M	G	GG	EG	EXG	
A	COMPRIMENTO DO CORPO	41	43	46	49	52	55	56	61	64	67	70	71	76	80	
B	LARGURA DO CORPO	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	54	57	60	63	67
C	COMPRIMENTO DA MANGA	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18
D	ALTURA DA CAVA	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27,5	29
E	ABERTURA DA MANGA	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
F	ALTURA FRENTE GOLA	10,5	10,5	10,5	11	11	11	11,5	11,5	11,5	12	12	12	12,5	12,5	12,5
G	LARGURA OMBRO	6	7	8	8,5	9,5	10	11	12,5	13	14	15	16	17	18	19

A tolerância de variação nas medidas é de 1,0cm.



01.7 – CAMISETA MANGA LONGA:

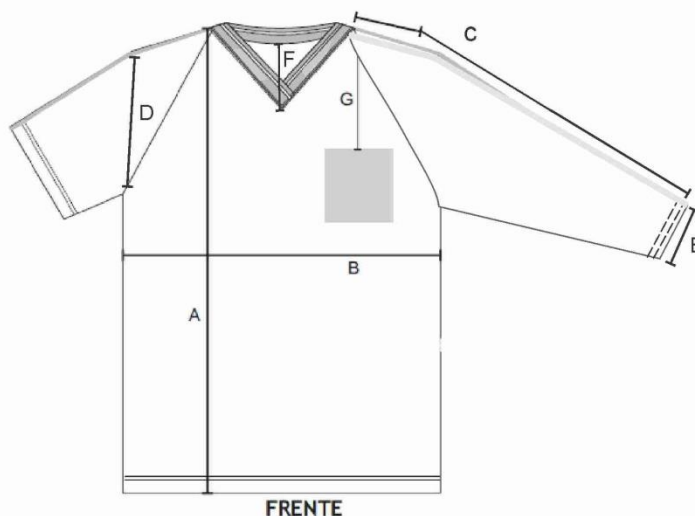


Camiseta manga longa confeccionada em meia malha (88% Algodão 12% Poliéster), com gramatura de 160g/m² na cor Mescla.

Friso das cavas em malha PV (67%poliéster 33%viscose) na cor Azul semelhante ao Pantone (18-4330TPX) com 160g/m², com 1,0cm pronto costurado em máquina galoneira duas agulhas.

A gola deve ser “V” única, confeccionada em máquina retilínea, com largura de 3,5 cm, começando da ponta da gola para o decote, sendo: 0,7cm com fio tinto 100% Acrílico na cor Vermelho, semelhante ao Pantone (18-1662 TPX); 0,4cm com fio tinto 100% Acrílico na cor branca; 2,4cm com fio tinto 100% Acrílico na cor Azul Marinho, semelhante ao Pantone (19-3921TPX); Deverá ser escrito “TAQUARI”, com altura de 1cm, sobre a cor azul nas duas laterais e na parte traseira da gola, na cor Branca;

Barra do corpo e mangas rebatidas em máquina galoneira de duas agulhas com largura de 2,0 cm. No lado esquerdo do peito deverá ser silkado o Brasão do Município nas cores originais. A peça deve ser costurada internamente em máquina overloque de 1 agulha com bitola de 5mm, com linha 100% poliéster – 120. A camiseta deve estar limpa e íntegra, isenta de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação.



Município de Taquari

CNPJ: 88.067.780/0001-38

✉ Rua Osvaldo Aranha, nº 1790 - Caixa postal 53 – Bairro Centro - CEP 95.860-000

☎ (51) 3653-1951 / (51) 3653-1898 📧 dep.licitacoes@taquari-rs.com.br



TABELA DE MEDIDAS - PEÇA PRONTA																
DESCRIÇÃO	1	2	4	6	8	10	12	14	16	P	M	G	GG	EG	EXG	
A	COMPRIMENTO DO CORPO	41	43	46	49	52	55	56	61	64	67	70	71	76	78	80
B	LARGURA DO CORPO	33	35	37	39	41	43	45	47	49	51	54	57	60	63	67
C	COMPRIMENTO DA MANGA	35,5	39,5	44,5	49	54	59	62,5	66,5	70,5	73	76,5	80	82	84,5	86,5
D	ALTURA DA CAVA	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27,5	29
E	ABERTURA DA MANGA	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12	12,5	13	13,5	14	14
F	ALTURA FRENTE GOLA	10,5	10,5	10,5	11	11	11	11,5	11,5	11,5	12	12	12	12,5	12,5	12,5
G	LARGURA OMBRO	6	7	8	8,5	9,5	10	11	12,5	13	14	15	16	17	18	19

A tolerância de variação nas medidas é de 1,0cm.

Silk e Patch:

- 1) 6,5 cm de altura por 5,75 cm de largura para todos os tamanhos;



Gola Personalizada:

A gola deve ser “V” única, confeccionada em máquina retilínea, com largura de 3,5 cm, começando da ponta da gola para o decote, sendo: 0,7cm com fio tinto 100% Acrílico na cor Vermelho, semelhante ao Pantone (18-1662 TPX); 0,4cm com fio tinto 100% Acrílico na cor branca; 2,4cm com fio tinto 100% Acrílico na cor Azul Marinho, semelhante ao Pantone (19-3921TPX); Deverá ser escrito “TAQUARI”, com altura de 1cm, sobre a cor azul nas duas laterais e na parte traseira da gola, na cor Branca, conforme imagem abaixo.



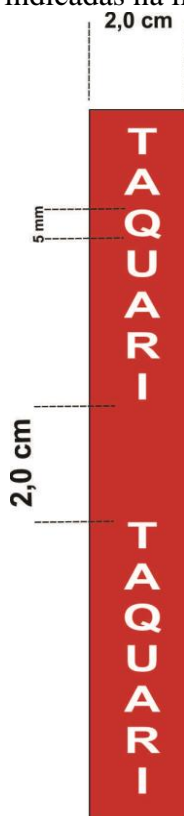
Punho Regata Personalizada:

Confeccionada em máquina retilínea, com largura de 3,5 cm, com fio tinto 100% Acrílico na cor Azul Marinho semelhante ao Pantone (19-3921TPX), com duas listras de 0,3 cm cada, dispostas conforme imagem abaixo.



Fita Jacquard:

Faixa personalizada com 2,0 cm de largura, acabada, em malha dupla circular (jacquard), composta por 75% Poliamida e 25% Poliéster com gramatura de 220 g/m², na cor Vermelho Pantone (18-1662 TPX), escrito de forma contínua no sentido vertical TAQUARI na cor branca nas medidas indicadas na imagem abaixo.





***01.08 - MEIA TIPO COLEGIAL COM PROTEÇÃO ANTIBACTERIANA**

Meia de algodão tipo colegial, com calcanhar verdadeiro.

Cor da Meia: Branca, com o desenho feito em jacquard, composto pelo brasão da Prefeitura de Taquari nas cores, Preto Pantone (19-4007TPX), Verde Pantone (17-6030TPX), Vermelho Pantone (18-1662TPX), Amarelo Pantone (13-0850TPX) e Azul Pantone (16-4132TPX);

Punho: jérsei (meia malha) com disposição de agulhas 1X1, onde uma tece e uma forma o canelado (aspecto = sanfona 1X1).

Resistência ao Estouro: 10,0 kgf / cm² mínimo.

Gramatura: 195 gr/m² .

Encolhimento: 15%, no máximo.

Alongamento: 15%, no máximo.

Composição da Meia: 60% ALGODÃO, 38,5% POLIAMIDA, 1,5% ELASTODIENO.

Fechamento: a meia deve ser costurada em máquina remalhadeira.

As meias devem estar isentas de qualquer defeito que comprometa sua apresentação, e suas costuras devem ser feitas de modo que não apresentem pontas, dobras, franzidos, torções ou pontos falhados, rompidos ou soltos.

Embalagem: Embalar os pares de meia, por tamanho, em saco plástico transparente;

Identificação do produto: Identificar o produto com uma etiqueta autocolante no saco plástico, sendo que as etiquetas devem cumprir as obrigações descritas no Regulamento Técnico MERCOSUL sobre etiquetagem de Produtos Têxteis, determinadas pela resolução nº 02 do CONMETRO, de 6 de maio de 2008; Na escrita, utilizar fonte padrão na cor preta, informando tamanho, composição e ano/semestre de fabricação.

PROTEÇÃO ANTIBACTERIANA:

Agente antimicrobiano incorporado à fibra de algodão que atribui ao tecido à ação bactericida eficiente.

São fios especiais que recebem acabamentos funcionais, tendo como benefício a funcionalidade de inibir a proliferação de germes, proporcionando proteção efetiva às bactérias, ácaros e fungos, evitando o surgimento de odores desagradáveis e mantendo a higiene e frescor nos pés.

Além disso, reduz o desenvolvimento de alergias, micoses e outras doenças da podologia, que são causadas pela proliferação de fungos e bactérias.

Devido seu contato direto com a pele, as meias são favorecidas com esta proteção que garante saúde, bem estar e conforto aos pés.



DIMENSÕES DO PRODUTO:

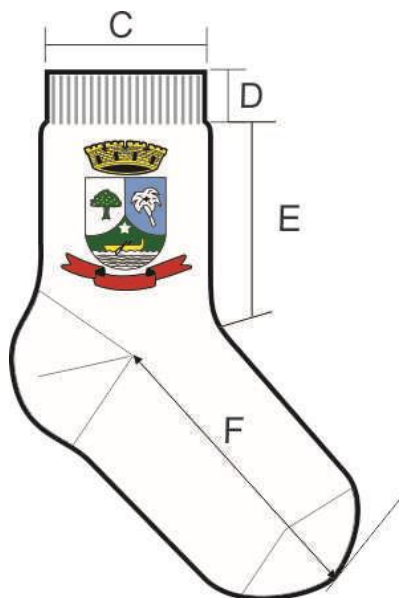


TABELA DE MEDIDAS DA MEIA									
DADOS		BB	PP	P	M	G	GG	XGG	Adulto
A	Tamanho do Calçado	14 a 17	18 a 21	22 a 25	26 a 29	30 a 33	34 a 37	38 a 41	42 a 45
B	Idade	1 e 2	3 e 4	5 e 6	7 e 8	9 e 10	11 e 12	13 e 14	15 a 18
C	Largura do Punho	6,0 cm	6,0 cm	6,5 cm	6,5 cm	6,5 cm	7,5 cm	7,5 cm	7,5 cm
D	Altura do Punho	1,5 cm	1,5 cm	1,5 cm	1,5 cm	2,0 cm	2,0 cm	2,0 cm	2,0 cm
E	Comprimento da Perna	5,0 cm	6,0 cm	7,0 cm	8,0 cm	9,0 cm	10,0 cm	11,0 cm	12,0 cm
F	Comprimento do Pé	7,0 cm	9,0 cm	11,0 cm	13,0 cm	16,0 cm	20,0 cm	22,0 cm	25,0 cm

Obs.: Medidas em centímetros do produto acabado. Tolerância é de 1,0 cm para mais ou para menos

01.9. LAUDOS DE LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELO INMETRO

Laudo para Composição:

METODO: NORMA 20/05 e 20A/05 DA AATCC e
NBR 13538:1995/11914:1992, respectivamente.

Laudo para Gramatura:

METODO: NBR 10591/08 - Determinação da gramatura de tecidos.

Laudo para encolhimento e alongamento:

METODO: NORMA 150/10 da AATCC e NBR 10320/88, respectivamente.

Laudo para resistência ao estouro:

METODO: NORMA NBR 13384/95 – Equipamento utilizado: Mullentester.

Município de Taquari

CNPJ: 88.067.780/0001-38

☒ Rua Osvaldo Aranha, nº 1790 - Caixa postal 53 – Bairro Centro - CEP 95.860-000

☎ (51) 3653-1951 / (51) 3653-1898 ✉ dep.licitacoes@taquari-rs.com.br



Laudo pesquisa Antimicrobiana para bactérias
MÉTODO: Guia ABC de Microbiologia

Laudo pesquisa Antimicrobiana para fungos
MÉTODO: ISO 21527-1 e 2: 2008

LAUDOS DE LABORATÓRIO ACREDITADOS PELO INMETRO QUE COMPROVEM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS DOS TECIDOS DOS ITENS QUE COMPÕEM OS KITS DE UNIFORMES (jaqueta de helanca, calça suplex, calça de helanca, bermuda helanca, short/saia helanca, camiseta manga curta, camiseta manga longa, meia escolar) - PARA O TÊNIS O LAUDO PODE SER EM NOME DA EMPRESA LICITANTE OU FABRICANTE (fabricante entende-se como marca do tênis em sua proposta).

LAUDO DAS CALÇAS, JAQUETA, BERMUDAS E SHORT/SAIA HELANCA			
CARACTERÍSTICA	NORMA	ESPECIFICAÇÃO	TOLERÂNCIAS
COMPOSIÇÃO (ANÁLISE QUANTITATIVA E QUALITATIVA)	20/05 e 20A/05 DA AATCC OU NBR 13538:1995/11914:1992, respectivamente.	100 % Poliamida	Sem tolerância
Gramatura	NBR 10591/08	260 gr/m ²	+/- 5%

LAUDO DA CALÇA DE SUPLEX			
CARACTERÍSTICA	NORMA	ESPECIFICAÇÃO	TOLERÂNCIAS
COMPOSIÇÃO (ANÁLISE QUANTITATIVA E QUALITATIVA)	20/05 e 20A/05 DA AATCC OU NBR 13538:1995/11914:1992, respectivamente.	90% Poliamida 10% Elastano	+/- 3%
Gramatura	NBR 10591/08	315 gr/m ²	+/- 5%

LAUDO DAS CAMISETAS			
CARACTERÍSTICA	NORMA	ESPECIFICAÇÃO	TOLERÂNCIAS
COMPOSIÇÃO (ANÁLISE QUANTITATIVA E QUALITATIVA)	20/05 e 20A/05 DA AATCC OU NBR 13538:1995/11914:1992, respectivamente.	88% ALGODÃO 12% POLIÉSTER	+/- 3%
GRAMATURA	NBR 10591/08	160 gr/m ²	+/- 5%

LAUDO DA MEIA COLEGIAL			
CARACTERÍSTICA	NORMA	ESPECIFICAÇÃO	TOLERÂNCIAS
COMPOSIÇÃO (ANÁLISE QUANTITATIVA E QUALITATIVA)	20/05 e 20A/05 DA AATCC OU NBR 13538:1995/11914:1992, respectivamente.	60% ALGODÃO 38,5% POLIAMIDA 1,5% ELASTODIENO	+/- 3%
GRAMATURA	NBR 10591/08	195 g/m ²	+/- 5%
Laudo para encolhimento e alongamento	150/10 da AATCC	Alongamento 15% máximo Encolhimento 15% máximo	Até 15% Até 15%
Laudo para resistência ao estouro	NORMA NBR 13384/95	10 kgf / cm ²	Mínimo 10 kgf / cm ²



01.10 - TÊNIS ESCOLAR:

I- Considerações Gerais:

O Tênis deve ser fabricado no processo de montagem ensacada, com fixação da palmilha ao cabedal pelo processo de costura Strobel (Overlock) e após ser autoclavado, com vulcanização direta da borracha da banda lateral no solado e na lona do cabedal.

Por se tratar de um produto em produção fabril, exige-se que as dimensões dos calçados acompanham os padrões comerciais baseados na escala francesa cujo fator de conversão é 0,66667 centímetros de número a número. A medição em centímetros é sempre realizada na fôrma utilizada para a montagem do calçado. A medida realizada em calçado já confeccionado deverá ser efetuada na palmilha amortecedora ou palmilha de overlock, com variação permitida de 3% (+/-).

II – Detalhamento

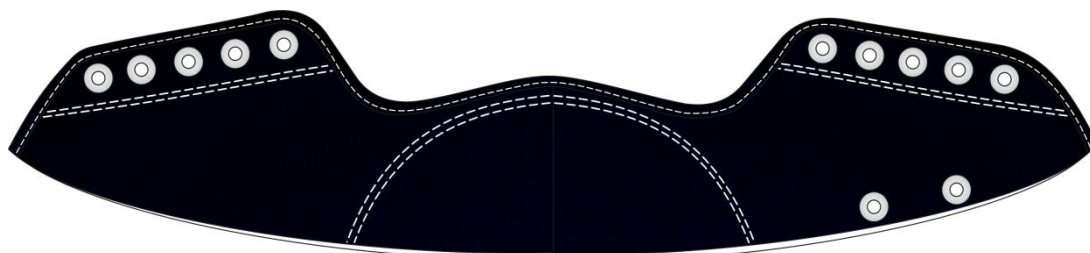
As imagens do detalhamento a seguir, são ilustrativas em cores que permitem visualizar com maior clareza os detalhes da construção do calçado.

Vista externa



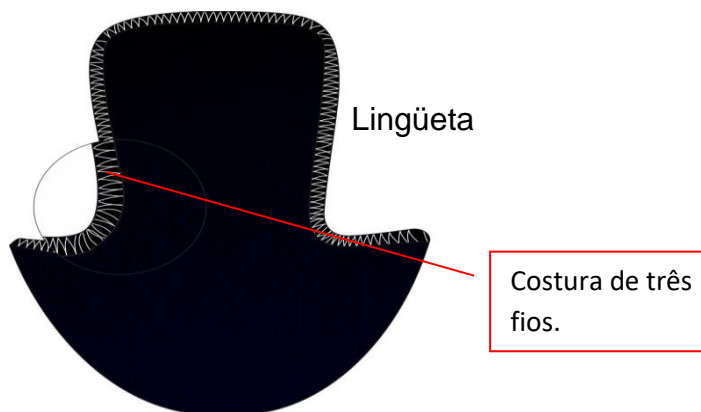
1- COR E MATERIAL DO CABEDAL- A gáspea do cabedal e lingüeta, deverão ser de lona 100% algodão, na cor Azul Pantone 19-3920 TPX, a borracha da biqueira, sobre biqueira e banda lateral na cor Branca, Filete na cor Vermelho, e Friso na cor Azul Jeans.

2-GÁSPEA DO CABEDAL E LINGUETA - deverão ser fabricados em lona 100% algodão de no mínimo 300 gramas por metro quadrado, devendo ser esta lona dublada sarja também de 100% algodão desengomado com gramatura mínima de 230 gramas por metro quadrado, totalizando assim um mínimo de 530 gramas por metro quadrado, no conjunto.

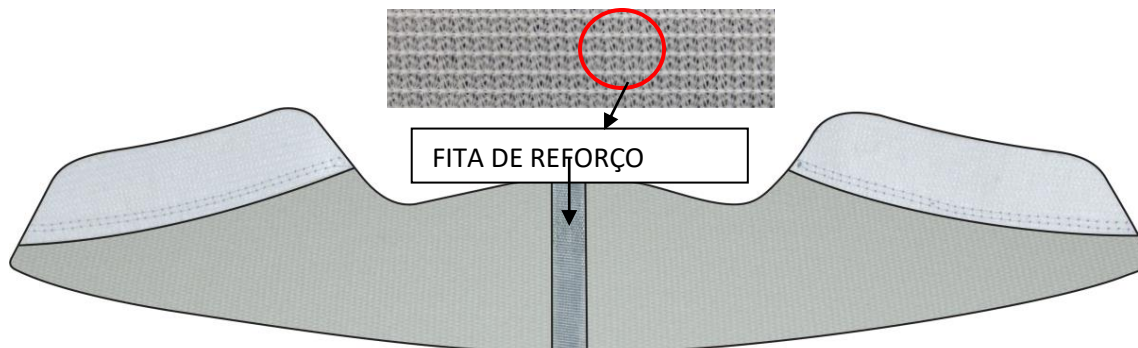


Gáspea do cabedal - Vista externa

A Lingüeta é peça integrante do cabedal situado na parte interna da Gáspea com a finalidade de proporcionar conforto e proteção aos pés na amarração do calçado, fabricada no mesmo material do cabedal sendo que, na lingüeta o forro de poliéster dublado com espuma será unido pela costura de três fios.

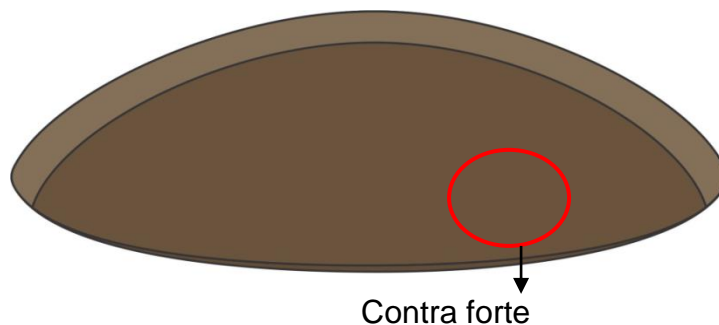


3- FITA DE REFORÇO - Deverá ser colocado uma fita de reforço de Nylon rendada de ABRIR COSTURA com Largura de 12 a 16mm, cuja função é reforçar a parte da Costura do Calcanhar, evitando com isso o desgaste prematuro do tênis. A fita de reforço deve cobrir toda extensão do trazeiro; conforme ilustração abaixo.



3.1-

CONTRA FORTE - O contra forte se localiza na região do calcanhar entre a lona externa e a espuma interna. É fabricado em elastômero vulcanizado flexível de no mínimo 1,2 mm de espessura; devendo ser chanfrado em toda sua borda superior na largura mínima de 8 mm terminando em zero.





4- FORRO - O tênis deve ser todo forrado internamente com tecido poliéster (gramatura mínima 130 Gr/m²) na cor Preto doublado com espuma de poliuretano de no mínimo 5 mm de espessura e densidade 26.



Forro de espuma

5- DEBRUM E COSTURAS - A gáspea deve ser toda debruada. O debrum será de Gorgurão com largura mínima de 12mm e com bordas que não desfiam. Na mesma cor do cabedal.

Todas as costuras têm de 3 a 4 pontos/cm e tem um arremate de, no mínimo, 2 pontos nas extremidades. As costuras externas “aparentes” devem ser duplas e afastadas de 2,2 a 2,6 mm entre si. A linha usada deve ser de poliamida (nylon) numero comercial 40, na cor Branca.



Vista do debrum e das costuras externas “aparentes”.

6- CADARÇO/ATACADOR – O tênis deverá ser entregue com Dois pares de cadarços um na cor Branco, e outro na cor Azul Pantone 19-3920 TPX, devendo os mesmos serem de algodão com fibras sintéticas, armação trançada e chata, largura de no mínimo de 7,00 mm e comprimento adequado a cada número.



Vista fechamento do tênis (atacador)

7- ILHÓSES – devem ser de alumínio com acabamento natural, diâmetro interno mínimo de 5 mm, composto por duas peças (ilhós e arruela). A quantidade de ilhós será a seguinte:

- Do número 13 a 17- 3 ilhós de cada lado
- Do número 18 a 24 – 4 ilhós de cada lado
- Do número 25 a 37 – 5 ilhós de cada lado
- Do número 38 a 44 – 6 ilhós de cada lado

Na lateral interna inferior do tênis deverão ser colocados 2 ilhoses na para diminuição da temperatura interna do tênis. Conforme ilustração a baixo.



Vista da parte externa e interna - acabamento ilhós com arruela

8 - BIQUEIRA, SOBREBIQUEIRA, BANDA LATERAL - Devem ser uma Composição elastomérica vulcanizada, composta por borracha natural (NR), borracha de butadieno estireno (SBR) e borracha de etileno propileno dieno (EPDM), sendo estes componentes preponderantes. Biqueira e sobre - biqueira com espessura mínima de 1,2 mm, sendo que a biqueira deve ter gravações conforme a ilustração abaixo que melhoram a resistência frontal do produto.



A banda lateral deve ter espessura mínima de 1,2 mm e altura aparente nas seguintes medidas:

- Do número 13 a 17= mínimo 16mm - +/- 2mm
- Do número 18 a 24 = mínimo 23 mm - +/- 2mm
- Do número 25 a 32= mínimo 25 mm - +/- 2mm
- Do número 33 a 44= mínimo 27 mm - +/- 2mm

A Cor da Biqueira, sobre biqueira e banda lateral deve ser na cor Branca, Filete na cor Vermelho, e Friso na cor Azul Jeans. A biqueira deverá ter gravação de reforço, tudo similar a ilustração abaixo:



9- ETIQUETA – Deverá ser colocada na parte trazeira do tênis também de elastômero vulcanizado (mesmo material da banda lateral) com o nome do órgão. Conforme ilustração a seguir.

Etiqueta



10- PALMILHA DE OVERLOCK - Peça situada na parte inferior do cabedal, que tem como finalidade fechá-lo ao solado e manter a estabilidade do calçado. Confeccionada em tecido tipo tela de algodão, com no mínimo 0,8 mm de espessura, sendo fixada ao cabedal através do sistema de costura Strobel (Overlock), com linha poliamida (nylon) numero comercial 60.



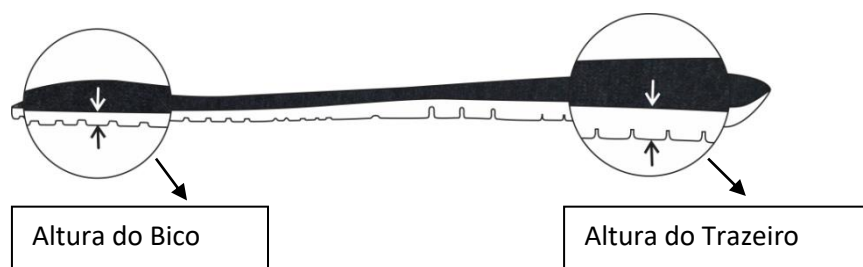
Vista interna da costura da palmilha no cabedal pelo sistema Strobel (Overlock)

11- Palmilha Amortecedora - Palmilha de Poliuretano expandido, usando poliuretano poliéter, com alta resistência a hidrólise, com densidade moldada, de 0,33+/-5g/cm³ e com dureza 20-25 Shore A, doublada com moletom cor mescla Preta de no mínimo 128 gramas/m², composto de 70% fio Algodão e 30% fio poliéster, devendo acompanhar exatamente o perfil da forma na sua base e em formato de cunha com diferença de altura entre o trazeiro e o bico conforme tabela abaixo, estar numerada em todos os tamanhos, personalizada com o nome do órgão, e designer conforme ilustração a seguir.

Tabela de altura de trazeiro e bico do formato cunha da palmilha, sendo admitida uma tolerância de 0,5 mm.

Número	altura do trazeiro	altura do bico
18 a 24	4 milímetros	2,5 milímetros
25 a 32	5 milímetros	3,0 milímetros
33 a 44	6 milímetros	3,5 milímetros



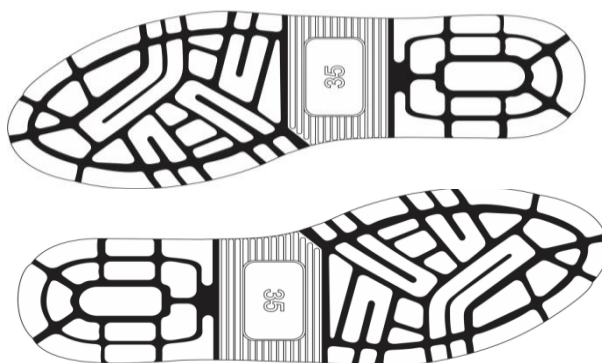


Palmitilha amortecedora

12 - SOLA - Peça integrante da base inferior do calçado. Deverá ser fabricado em “PU”, Poliuretano poliéter de alta resistência a hidrolise, densidade moldada de $0,57 \pm 5 \text{ g/cm}^3$, com dureza de $60 \pm 5 \text{ Shore A}$, que lhe confere maior leveza e durabilidade devido a sua baixa densidade, alta resistência à abrasão, flexão e rasgo. Este solado deve ser na cor Preta, devendo ter a gravação da numeração em todos os tamanhos, e formato com canaletas antiderrapantes, conforme ilustração abaixo. E na sua base deve acompanhar o perfil da forma e ser em formato de cunha, com espessura dianteira (**Espessura A**) 5 milímetros, e espessura trazeira (**Espessura B**) 9 milímetros, tolerância admitida ± 1 milímetro, isso deve ser seguido em todos os tamanhos. Conforme ilustração abaixo:



Vista do solado com desenho antiderrapante e numero gravado:





13 - Os tênis deverão atender as normas de conforto, devendo o Laudo de Conforto ser entregue junto com as Amostras, segundo as NBRs:

ENSAIO	DESCRIÇÃO
NBR 14834/11	Conforto do calçado (norma geral);
NBR 14853/13	Massa do calçado
NBR 14836/11	Pico de pressão na região do calcâneo Pico de pressão na região da cabeça dos metatarsos;
NBR 14837/11	Temperatura interna
NBR 14838/11	Índice de amortecimento;
NBR 14839/13	Índice de Pronação;
NBR 14840/11	Percepção de calce Marcas/lesões Sintomas de dor/ Formação de bolhas e/ ou lesões;

14 - O tênis deverá atender as normas técnicas elencadas no quadro abaixo, sendo que os laudos dos ensaios devem acompanhar as Amostras; para que fique demonstrado a plena qualidade do produto:

ITENS	ENSAIO	DESCRIÇÃO	Orientação
1	NBR 14737/12	Determinação da densidade (solado)	0,50 a 0,65 g/cm ³
2	NBR 14742/01 - Din 53543 - 6.3	Determinação da resistência a flexões contínuas em um ângulo de 90° / NBR 14742/01	Sem corte inicial: sem danos após 30.000 flexões
			Com corte inicial: progressão do corte: máximo 4 mm
3	NBR 15171	Determinação da resistência. à flexão (1.000.000) / NBR 15171/10r	Calçados de alta solicitação Sem danos em 1.000.000 ciclos



4	NBR 14738	Determinação da resistência ao desgaste por abrasão - Perda de espessura. / NBR 14738/05rs (Solado)	Conforme orientação (PFI/2000) - Média solicitação: Até 70 centésimo de mm
5	ABNT NBR 15379	Determinação da resistência da colagem da banda lateral /NBR 15379/06r (banda lateral x cabedal e banda lateral x sola)	Calçado de uso diário: Mínimo 3,0 N/mm
6	Método Por Infravermelho NBR 14826	Identificação Material Base do Solado	Composto de Poliuretano "PU".
7	Método Por Infravermelho NBR 14826	Identificação Material Base da Palmilha amortecedora	Composto de Poliuretano "PU".
8	Determinação da resistência ao escorregamento.	ISO 13287	No ensaio em piso de ladrilho de cerâmica com SLS deve apresentar: Condição A (escorregamento de salto para frente): mínimo 0,28. Condição B (escorregamento plano para frente): mínimo 0,32

15 - Todos os laudos solicitados deverão ser realizados em laboratório acreditado pelo INMETRO.

01.11 - TÊNIS ESCOLAR INFANTIL

II- Considerações Gerais

O Tênis deve ser fabricado no processo de montagem ensacada, com fixação da palmilha ao cabedal pelo processo de costura Strobel (Overlock) e após ser autoclavado, com vulcanização direta da borracha da banda lateral no solado e na lona do cabedal.

Por se tratar de um produto em produção fabril, exige-se que as dimensões dos calçados acompanham os padrões comerciais baseados na escala francesa cujo fator de conversão é 0,66667 centímetros de numero a numero. A medição em centímetros é sempre realizada na fôrma utilizada para a montagem do calçado. A medida realizada em calçado já confeccionado deverá ser efetuada na palmilha amortecedora ou palmilha de overlock, com variação permitida de 3% (+/-).



Deve ter o nome do município aplicado na tira do velcro.



Vista externa

II – Detalhamento:

Todas as fotos são ilustrativas em cores que permitem visualizar com maior clareza os detalhes da construção do calçado.

1- COR E MATERIAL DO CABEDAL:

A gáspea do cabedal e lingüeta deverão ser de lona 100% algodão, na cor Azul Pantone 19-3920 TPX, a borracha da biqueira, sobre biqueira e banda lateral na cor Branca, Friso na cor Azul Jeans, e Filete na cor Vermelho.

2-GÁSPEA DO CABEDAL E LINGUETA:

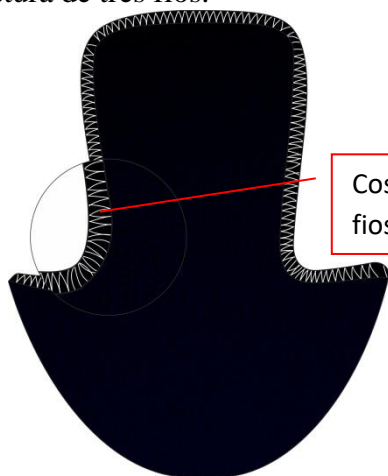
Estes itens deverão ser fabricados em lona 100% algodão de no mínimo 300 gramas por metro quadrado, devendo ser esta lona dublada sarja também de 100% algodão desengomado com gramatura mínima de 230 gramas por metro quadrado, totalizando assim um mínimo de 530 gramas por metro quadrado, no conjunto.



Gáspea do cabedal - Vista externa



A Lingüeta é peça integrante do cabedal situado na parte interna da Gáspea com a finalidade de proporcionar conforto e proteção aos pés na amarração do calçado, fabricada no mesmo material do cabedal sendo que, na lingüeta o forro de poliéster dublado com espuma será unido pela costura de três fios.



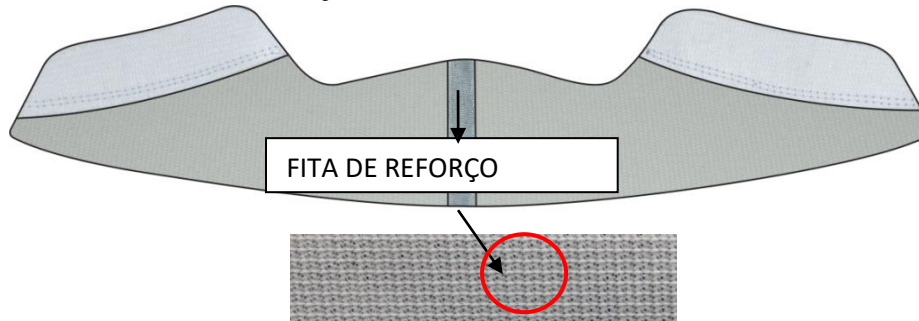
Costura de três fios.

Lingüeta

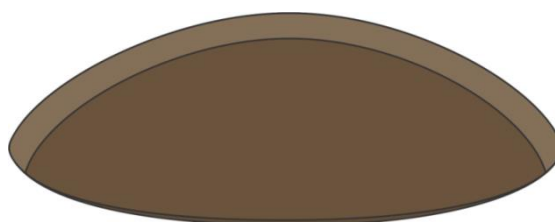


Cabedal com lingüeta - vista externa

3- FITA DE REFORÇO - Devera ser colocado uma fita de reforço de Nylon rendada de ABRIR COSTURA com Largura de 12 a 16mm, cuja função é reforçar a parte da Costura do Calcanhar, evitando com isso o desgaste prematuro do tênis. A fita de reforço deve cobrir toda extensão do trazeiro; conforme ilustração abaixo.



3.1- CONTRA FORTE - O contra forte se localiza na região do calcanhar entre a lona externa e a espuma interna. É fabricado em elastômero vulcanizado flexível de no mínimo 1,2 mm; devendo ser chanfrado em toda sua borda superior na largura mínima de 8 mm terminando em zero.



Contra forte



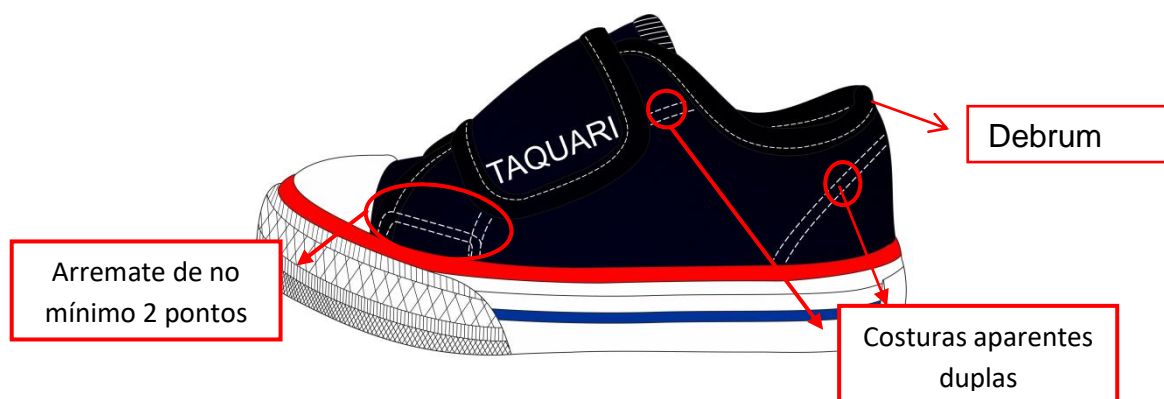
4- FORRO - O tênis deve ser todo forrado internamente com tecido poliéster (gramatura mínima 130 Gr/m²) na cor Preto doublado com espuma de poliuretano de no mínimo 5 mm de espessura e densidade 26.



Forro de espuma

5- DEBRUM E COSTURAS - A gáspea deve ser toda debruada. O debrum será de Gorgurão com largura mínima de 12mm e com bordas que não desfiam. Na mesma cor do cabedal.

Todas as costuras têm de 3 a 4 pontos/cm e tem um arremate de, no mínimo, 2 pontos nas extremidades. As costuras externas “aparentes” devem ser duplas e afastadas de 2,2 a 2,6 mm entre si. A linha usada deve ser de poliamida (nylon) numero comercial 40, na cor Branca.



Vista das costuras externas “aparentes”.

6 - Fechamento com velcro:

O tênis escolar infantil deve ter fechamento com uma tira de velcro sendo que a mesma deverá ter 40 mm (tolerância 2 mm) de largura e toda debruada, igual o cabedal.

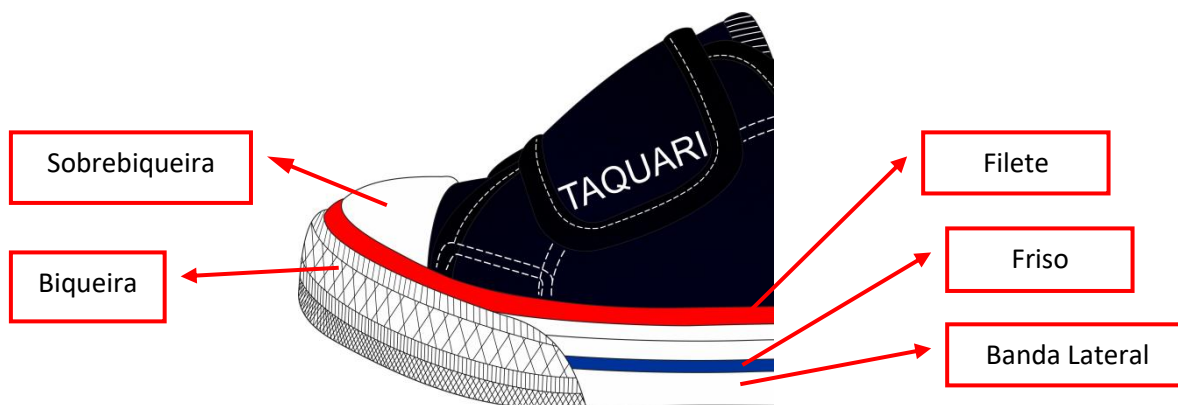


Vista fechamento do tênis



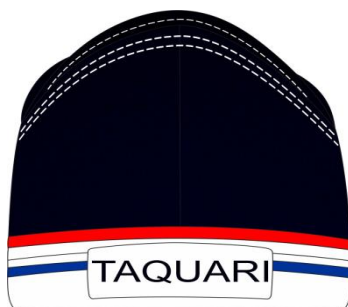
7 - BIQUEIRA, SOBREBIQUEIRA, BANDA LATERAL: Devem ser uma Composição elastomérica vulcanizada, composta por borracha natural (NR), borracha de butadieno estireno (SBR) e borracha de etileno propileno dieno (EPDM), sendo estes componentes preponderantes. Biqueira e sobre - biqueira com espessura mínima de 1,2 mm, sendo que a biqueira deve ter gravações conforme a ilustração abaixo que melhoram a resistência frontal do produto.

A Cor da Biqueira, sobre biqueira e banda lateral deve ser na cor Branca, Friso na cor Azul Jeans, e Filete na cor Vermelho. A biqueira deverá ter gravação de reforço, tudo similar a ilustração abaixo:



8- ETIQUETA – Deverá ser colocada na parte trazeira do tênis também de elastômero vulcanizado (mesmo material da banda lateral) com o nome do órgão. Conforme ilustração a seguir.

Etiqueta



Município de Taquari

CNPJ: 88.067.780/0001-38

✉ Rua Osvaldo Aranha, nº 1790 - Caixa postal 53 – Bairro Centro - CEP 95.860-000

☎ (51) 3653-1951 / (51) 3653-1898 📧 dep.licitacoes@taquari-rs.com.br



9- PALMILHA DE OVERLOCK - Peça situada na parte inferior do cabedal, que tem como finalidade fechá-lo ao solado e manter a estabilidade do calçado. Confeccionada em tecido tipo tela de algodão, com no mínimo 0,8 mm de espessura, sendo fixada ao cabedal através do sistema de costura Strobel (Overlock), com linha poliamida (nylon) numero comercial 60.



Vista interna da costura da palmilha no cabedal pelo sistema Strobel (Overlock)

10 - Palmilha Amortecedora - Palmilha de Poliuretano expandido, usando poliuretano poliéter, com alta resistência a hidrólise, com densidade moldada, de 0,33+/-5g/cm³ e com dureza 20-25 Shore A, dublada com moletom cor mescla Preta de no mínimo 128 gramas p/m², composto de 70% fio Algodão e 30% fio poliéster, devendo acompanhar exatamente o perfil da forma na sua base e em formato de cunha com diferença de altura entre o trazeiro e o bico conforme tabela abaixo, estar numerada em todos os tamanhos, personalizada com o nome do órgão, e designer conforme ilustração a seguir.

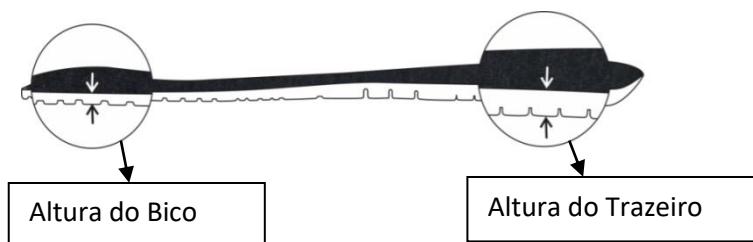
Tabela de altura de trazeiro e bico do formato cunha da palmilha: Com tolerância de 0,5mm.

Número	altura do trazeiro	altura do bico
18 a 24	4 milímetros	2,5 milímetros
25 a 32	5 milímetros	3,0 milímetros

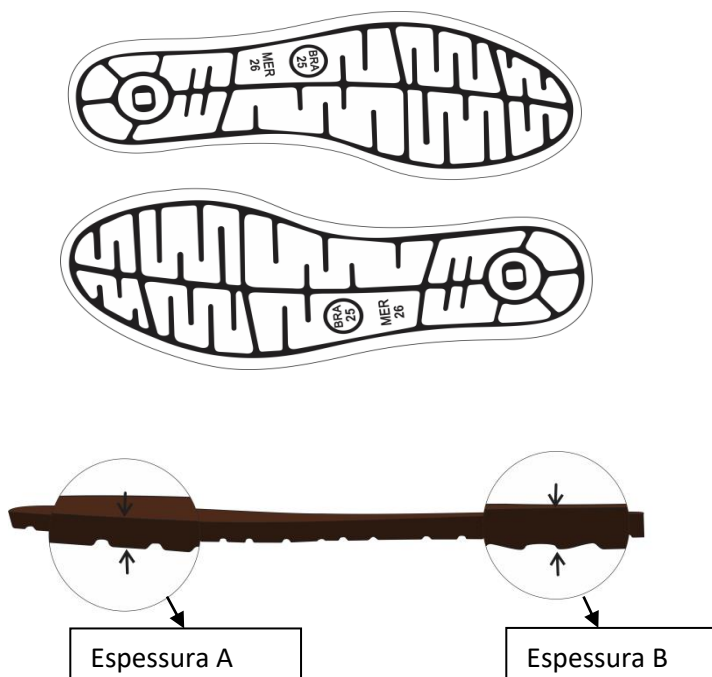




Palmilha amortecedora



11- SOLA Peça integrante da base inferior do calçado. Deverá ser fabricado em “PU”, Poliuretano poliéter de alta resistência a hidrólise, densidade moldada de 0,57+/- 5 g/cm³, com dureza de 60+/- 5 Shore A, que lhe confere maior leveza e durabilidade devido a sua baixa densidade, alta resistência à abrasão, flexão e rasgo. Este solado deve ser na cor marrom Pantone 19-1121 TPX, devendo ter a gravação da numeração em todos os tamanhos, e formato com canaletas antiderrapantes, e na sua base deve acompanhar o perfil da forma e ser em formato de cunha, com espessura dianteira (**Espessura A**) 5 milímetros, e espessura trazeira (**Espessura B**) 9 milímetros, tolerância admitida +/- 1 milímetro, isso deve ser seguido em todos os tamanhos. Exatamente conforme ilustração abaixo:



Vista do solado com desenho antiderrapante e numero gravado

Município de Taquari

CNPJ: 88.067.780/0001-38

✉ Rua Osvaldo Aranha, nº 1790 - Caixa postal 53 – Bairro Centro - CEP 95.860-000

☎ (51) 3653-1951 / (51) 3653-1898 📧 dep.licitacoes@taquari-rs.com.br



12 - Os tênis deverão atender as normas de conforto, devendo o Laudo de Conforto ser entregue junto com as Amostras, segundo as NBRs:

ENSAIO	DESCRIÇÃO
NBR 14834/11	Conforto do calçado (norma geral);
NBR 14853/13	Massa do calçado
NBR 14836/11	Pico de pressão na região do calcâneo Pico de pressão na região da cabeça dos metatarsos;
NBR 14837/11	Temperatura interna
NBR 14838/11	Índice de amortecimento;
NBR 14839/13	Índice de Pronação;
NBR 14840/11	Percepção de calce Marcas/lesões Sintomas de dor/ Formação de bolhas e/ ou lesões;

13 - O tênis deverá atender as normas técnicas elencadas no quadro abaixo, sendo que os laudos dos ensaios devem acompanhar as Amostras; para que fique demonstrado a plena qualidade do produto:

ITENS	ENSAIO	DESCRIÇÃO	Orientação
1	NBR 14737/12	Determinação da densidade (solado)	0,50 a 0,65 g/cm ³
2	NBR 14742/01 - Din 53543 - 6.3	Determinação da resistência a flexões contínuas em um ângulo de 90° / NBR 14742/01	Sem corte inicial: sem danos após 30.000 flexões Com corte inicial: progressão do corte: máximo 4 mm



3	NBR 15171	Determinação da resistência à flexão (1.000.000) / NBR 15171/10r	Calçados de alta solicitação Sem danos em 1.000.000 ciclos
4	NBR 14738	Determinação da resistência ao desgaste por abrasão - Perda de espessura. / NBR 14738/05rs (Solado)	Conforme orientação (PFI/2000) - Média solicitação: Até 70 centésimo de mm
5	ABNT NBR 15379	Determinação da resistência da colagem da banda lateral /NBR 15379/06r (banda lateral x cabedal e banda lateral x sola)	Calçado de uso diário: Mínimo 3,0 N/mm
6	Método Por Infravermelho NBR 14826	Identificação Material Base do Solado	Composto de Poliuretano "PU".
7	Método Por Infravermelho NBR 14826	Identificação Material Base da Palmilha amortecedora	Composto de Poliuretano "PU".

14 - Todos os laudos solicitados deverão ser realizados em laboratório acreditado pelo INMETRO.

02. EXIGÊNCIAS:

02.1. A apresentação das amostras e dos laudos técnicos, assim como o levantamento dos quantitativos por tamanhos individualizados por aluno, deverá ser feita na data de assinatura da Ata de Registro de Preços, ou seja, no prazo de até 05 (cinco) dias úteis a contar da convocação, conforme determinado nas cláusulas XIII.1.2, XV.1 do edital.

02.2. Prazo de entrega: 15 (quinze) dias após a emissão da ordem de fornecimento.

02.3. Local de entrega: A Entrega será realizada na Secretaria Municipal de Educação, sito no Centro Administrativo Celso Luiz Martins, Rua Osvaldo Aranha, 1790, Taquari/RS.

02.4. Os kits de uniformes e os tênis deverão ser embalados em caixas de papelão devidamente individualizadas e personalizadas, de forma a garantir o seu adequado transporte e facilitar as entregas. Cada kit deverá conter a identificação do seu conteúdo, gênero (feminino e masculino), tamanho e identificação do aluno e a embalagem de cada tênis deverá conter a identificação do aluno, do produto (com cadarço ou com velcro) e do tamanho. Forma diversa do ora estabelecido, dependerá de consulta ao Órgão Gerenciador para a sua aprovação.

02.5. Não serão admitidas entregas de produtos com diferentes tamanhos dentro do mesmo kit, salvo autorização expressa da Secretaria interessada.

ADAIR ALBERTO OLIVEIRA DE SOUZA
Secretário Municipal da Fazenda

Município de Taquari

CNPJ: 88.067.780/0001-38

✉ Rua Osvaldo Aranha, nº 1790 - Caixa postal 53 – Bairro Centro - CEP 95.860-000

☎ (51) 3653-1951 / (51) 3653-1898 📧 dep.licitacoes@taquari-rs.com.br